



## ECR® 12000

Solution 4 en 1 pour la gestion de la chimie des esters phosphates



# Traitement ciblé des huiles Ester Phosphates

## Présentation

L'ECR® 12000 est un système de filtration intégré, monté sur châssis, doté de capacités améliorées et équipé de quatre technologies de filtration exclusives, ainsi que de capacités de détection en ligne pour aider à dépasser les exigences de qualité des fluides selon les normes ASTM D8323-24 et GEK 46357\_K.

L'ECR® 12000 améliore la couleur et la résistivité des fluides, élimine l'acidité et les vernis, laissant votre fluide EHC dans un état parfaitement contrôlé.

### Quatre technologies de filtration :

- ECR® Electrostatics pour gérer les nanoparticules, le vernis, la couleur et la réduction du poids des membranes.
- Technologie brevetée ICB® Ion-exchange pour contrôler l'acidité, les phénols, les métaux, éliminer les vernis et corriger la résistivité.
- L'élimination hautement efficace des particules pour prolonger la durée de vie du fluide grâce à un média filtrant fibres de verre très performant.
- L'élimination de l'eau TMR® N2 pour maintenir les niveaux d'humidité <500 ppm, empêchant ainsi l'hydrolyse et la formation d'acides.

## Principe

PHASE 3

### ÉLIMINATION DES CONTAMINANTS DISSOUS

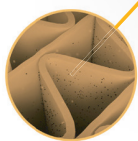
Les **Résines ICB®** échangeuses d'ions éliminent les acides et les vernis solubles au niveau moléculaire, éliminant efficacement les acides et vernis agressifs produits par la dégradation des esters phosphates. Cela améliore la stabilité du fluide EHC et prolonge considérablement sa durée de vie.

Capteur de température en ligne

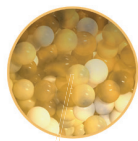
PHASE 4

### ÉLIMINATION FINALE DES CONTAMINANTS SOLIDES

Le **filtre à particules CVR™** haute efficacité qui peaufine les fluides EHC afin de garantir leur propreté maximale.



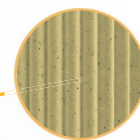
Compteur de particules en ligne



PHASE 2

### ÉLIMINATION DES PARTICULES SUBMICRONIQUES

Les éléments **Collecteurs ECR®** éliminent les particules submicroniques (<4µm) que les filtres standards ne parviennent pas à retenir, ce qui améliore la durée de vie du fluide et réduit l'usure des composants. Le média collecteur ECR capture les contaminants aussi petits que 0,01µm grâce à des processus de filtration électrostatique avancés.



PHASE 1

### GESTION DE LA TENEUR EN EAU

Le **TMR® N2** introduit de l'air sec de haute pureté (97%) pour isoler le réservoir, réduisant ainsi l'exposition du fluide à l'oxygène et à l'eau atmosphérique, et empêchant ainsi l'oxydation et l'hydrolyse. Le fonctionnement continu maintient la teneur en eau dans la plage idéale de 200 à 500 ppm.

Capteur d'humidité dans l'huile en ligne

Débitmètre visuel





ZA du Petit Bois - 634, rue Cornouaille - 44522 MESANGER - FRANCE  
Té : 02 40 96 65 58  
@mail : [contact@idsystemfluid.com](mailto:contact@idsystemfluid.com)  
web : [idsystemfluid.com](http://idsystemfluid.com)

**cabsoc**  
Group